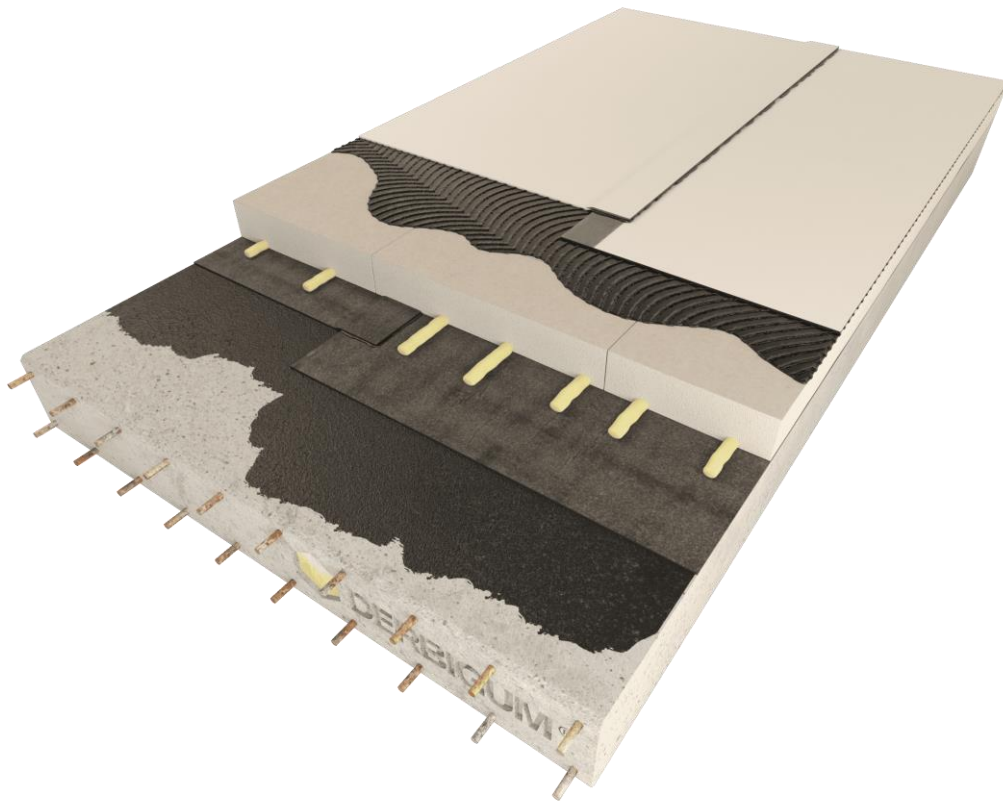


PACCHETTO DERBIBRITE NT



Tipo di primer: DERBIPRIMER S

Fornitura e posa in opera su un supporto pulito, asciutto e compatibile per mezzo di pistola airless, rullo o spatola da asfaltatore, di vernice di impregnazione DERBIPRIMER S bituminosa a freddo costituito da bitume di petrolio in solventi idrocarburi. Questa vernice di impregnazione è concepita specialmente per migliorare l'aderenza delle membrane e dei prodotti di impermeabilizzazione a base di bitume.

Caratteristiche tecniche

- Massa volumica..... 0,9 kg/l \pm 5%
- Residuo secco..... 55% \pm 5%
- Punto di infiammabilità..... \geq 27 °C
- Tempo di asciugatura a 20°C..... 1 - 3 ore, secondo condizioni climatiche ed assorbimento del supporto
- Consumo..... 0,25 – 0,75 l/m²

Indicazioni per la posa in opera:

- Spazzolare con cura la superficie per eliminare tutti i residui non aderenti,



- Effettuare le riparazioni necessarie sulle membrane dei tetti esistenti con fiamma o Derbimastic S,
- Le superfici da trattare sono tutte le superfici orizzontali, inclinate e verticali sulle quali sarà posata la membrana di impermeabilizzazione,
- Eliminare tutti gli eventuali residui non aderenti, grasso e altro per assicurare una superficie pulita e asciutta,
- Le superfici metalliche devono essere asciutte e sgrassate prima dell'applicazione dello strato di impregnazione.

Vincolo con adesivo di prima impermeabilizzazione e settorizzazione DERBIBOND S

Fornitura e posa in opera di adesivo bituminoso a freddo DERBIBOND S indicato per l'incollaggio degli strati superiori e dei sottostrati impermeabili bituminosi. Il DERBIBOND S costituisce uno strato impermeabile supplementare tra il supporto e la membrana impermeabile. Il prodotto dispone di un agrément tecnico ATG 2309 dell'UBAtc (Belgio). Il prodotto è FM (Factory Mutual) approved.

Caratteristiche tecniche

Densità	1,10 - 1,20 kg/l
Infiammabilità Pensky Martens	≥ 45°C
Residuo secco	75 ± 3 %

Posa in opera di DERBIBOND S su un supporto pulito, asciutto e compatibile, in ragione di ± 1 kg/m² per mezzo di racla dentellata speciale. I rotoli sono allineati sul supporto e sovrapposti di 10 cm prima di essere ripiegati. Riposizionare la membrana sulla colla recentemente applicata sul supporto. I sormonti longitudinali e trasversali devono sempre essere saldati con bruciatore di sicurezza su tutta la loro larghezza di 10 cm, i bordi saranno pressati con un rullo di ± 15 kg. I sormonti trasversali saranno di 15 cm. Una piccola quantità di bitume deve uscire dal giunto di sormonto. Il cordolo di bitume può essere smussato con la punta della cazzuola scaldata.

Barriera al vapore ad elevato contenuto di riciclato: DERBICOAT NT

Fornitura e posa in opera di una membrana di 2,5 mm utilizzata come strato di preparazione del supporto e/o di barriera al vapore, ottenuto da impregnazione e accoppiamento di un'armatura composita vetro/poliestere per mezzo di una miscela di bitume e di polimeri plastomeri, poliolefine atattiche termoplastiche nobili. Può essere utilizzato sia su tetti piani che inclinati ed applicato per fissaggio meccanico, con adesivo a freddo o saldatura a fiamma. **Il 30% delle materie prime secondarie utilizzate per la produzione di questa membrana derivano da riciclaggio, come certificato da PWC.**

QUESTA MEMBRANA NON PUÒ ESSERE UTILIZZATA COME RIVESTIMENTO DI IMPERMEABILIZZAZIONE MONOSTRATO DEFINITIVO.

Caratteristiche Tecniche

Spessore	2,5 mm
Armatura	composito vetro/poliestere

Stabilità di forma a caldo	≥ 125°C
Flessibilità a freddo	≤ -15 °C
Resistenza a trazione	L: 600 N/50 mm; T: 400 N/50 mm
Allungamento alla rottura	L: 40%; T: 40%
Stabilità dimensionale	≤ 0,5 %
Resistenza alla lacerazione	L: 200 N; T: 200 N

Elemento di tenuta ecosostenibile Fire Resistant e U.V. Resistant DERBIBRITE NT® 3 mm con superficie bianca altamente riflettente cool roof di tecnologia Aquatop

Fornitura e posa in opera di membrana impermeabile ecosostenibile DERBIBRITE NT ottenuta con mescola HCB (Hybrid Copolymer Blend) a base di speciali copolimeri nobili additivati con sostanze ignifughe halogen free rispettose dell'ambiente e non tossiche. DERBIBRITE NT è provvista di armatura composita di velo di vetro e poliestere posizionata sulla parte superiore della sezione della membrana. In fase di produzione l'armatura della membrana è integrata da un coating acrilico di tecnologia Aquatop finitura resistente ai raggi UV bianco riflettente. La durabilità e la capacità riflettente del coating sono garantite dalla tecnologia easyclean. La riflettività iniziale secondo ASTM C 1549 pari a 81%, l'emissività iniziale secondo ASTM C 1371 e ASTM E 408 pari a 81% e l'SRI (Solar Reflectance Index) secondo ASTM 1980 pari a 100 identificano il prodotto come cool roof (raffrescante passivo), e come tale contribuisce alla diminuzione dell'effetto isola di calore delle aree urbane e abbassa la temperatura interna dell'edificio. In presenza di pannelli fotovoltaici, DERBIBRITE NT aumenta l'efficienza dell'impianto, ed è classificata per la reazione al fuoco esterno Broof (t1, t2, t3) **che la rende perfettamente idonea alla posa sotto ogni tipo di impianto fotovoltaico**. DERBIBRITE NT soddisfa ampiamente i requisiti minimi richiesti dal marchio Energy Star per i prodotti da copertura a risparmio energetico. Il prodotto è fornito con superficie protetta da pellicola in PE completamente riciclabile da asportarsi al termine della posa al fine di garantire la pulizia della superficie stessa. Il sistema di gestione della produzione e del controllo della membrana è certificato ISO 9001 e ISO 14001. La membrana dispone di un agrément tecnico ATG 12/2875 dell'UBAtc (Belgio).

Il sistema impermeabile deve essere corredato di certificato di garanzia assicurativa postuma (prodotti + posa), rilasciata dal produttore, per la durata di anni 10 + 5. Il rilascio della garanzia è subordinato al collaudo del cantiere da parte del produttore.

Caratteristiche ecologiche

DERBIBRITE NT è a basso impatto ambientale perché durante il suo ciclo di vita permette di evitare 19 volte la CO2 emessa per la sua produzione; il basso impatto ambientale è comprovato dall'LCA (Analisi del Ciclo di Vita) secondo le ISO 14040 e ISO 14044; l'analisi condotta da Derbigum è stata approvata dalla società indipendente Ecobilan del gruppo PriceWaterhouseCoopers. La superficie del coating acrilico non modifica il pH (pH neutro) dell'acqua meteorica che le viene a contatto permettendone il totale riciclaggio (U 1. 3/01-080 dell'Istituto MFPA di Lipsia). L'energia utilizzata per la produzione deriva esclusivamente da fonte rinnovabile. Il prodotto è riciclabile al 100%. Contribuisce all'ottenimento dei crediti utili ai fini della certificazione LEED.

Queste caratteristiche della membrana risultano necessario ai fini della conformità alle prescrizioni dei **Criteria Ambientali Minimi (CAM) indicati al punto 2.2.6** "Riduzione dell'impatto sul microclima e dell'inquinamento atmosferico" dell'allegato al piano d'azione per la sostenibilità ambientale dei consumi nel settore della Pubblica amministrazione.

Caratteristiche tecniche

Spessore	EN 1849-1	3 mm
Stabilità di forma a caldo	EN 1110	≥ 120°C
Flessibilità a freddo	EN 1109	- 20°C
Resistenza a trazione	EN 12311-1	L: 1000 N/50 mm; T: 1000 N/50 mm
Stabilità dimensionale	EN 1107-1	≤ 0,3%
Ritiro sui sormonti	Test BDA 022	0 mm
Resistenza alla lacerazione	EN 12310-1	≥ 200 N
Resistenza al peeling delle giunzioni	EN 12316-1	70 N / 50 mm
Resistenza al punzonamento statico	EN 12730 (Metodo A)	≥ 20 kg
Reazione al fuoco	EN 13501-1	Classe E
Resistenza al fuoco esterno	EN 13501-5 (ENV 1187-1)	B _{roof} (t1, t2, t3)
pH	U1 3/01-080 (MFPA)	Neutro
Colore		Bianco
Riflettività iniziale	ASTM C 1371	81%
Emissività iniziale	ASTM E 408	81%
SRI	ASTM 1980	100

Maggiorazione per verticali

Risvolti verticali

L'angolo piano-verticale deve essere impermeabilizzato prioritariamente con una striscia di 25 cm (15 + 10 su orizzontale e verticale) di membrana elastomerica COPOLENE di DERBIGUM, saldata per rinvenimento a fiamma. La membrana utilizzata come elemento di tenuta sul piano orizzontale [DERBIBRITE NT], viene applicata fino al limite del piano orizzontale al di sopra della membrana in angolo, eseguendo la termosaldatura a rullo. I verticali sono poi realizzati in aderenza totale mediante saldatura a fiamma della membrana utilizzata come elemento di tenuta [DERBIBRITE NT], riportata per almeno 10 cm sul piano orizzontale.

In alternativa è consentito eseguire il risvolto verticale anche con membrana DERBIGUM nera (SP / NT) riportata anch'essa per almeno 10 cm anche sul piano orizzontale. (Vedi Manuale Regole di Applicazione e schema riportato a fianco per i dettagli).

Osservazione

I verticali devono superare di almeno 15 cm in altezza il livello finito della copertura che è determinata dall'impermeabilizzazione a vista o dal suo eventuale zavorramento.